



MFG GROUP

MFG LOGISTIC SOLUTIONS

CONTENITORI INDUSTRIALI PIEGHEVOLI RI-UTILIZZABILI

CON CONTROLLO DI TEMPERATURA INTEGRATO

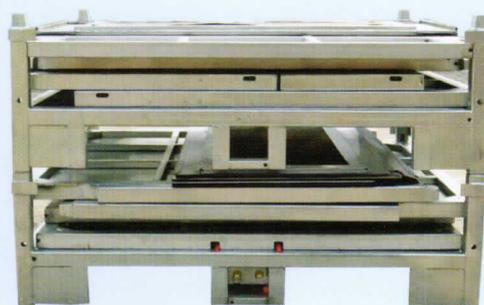


ARTICOLI PROGETTATI IN ITALIA

PRODOTTI IN CINA



LA RISPOSTA
ALLE TUE ESIGENZE
DI MOVIMENTAZIONE E IMBALLAGGIO



Proponiamo Sistemi ri-utilizzabili, completamente riciclabili e energeticamente efficienti!

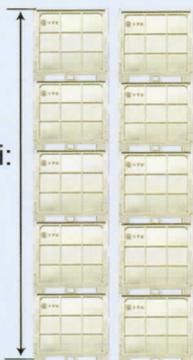
Your Satisfaction drives Our Performance TM

MF IBC aumenta le prestazioni attraverso:

- ◆ Piccolo Investimento
- ◆ Diminuzione del Costo della Mano d'Opera
- ◆ Risparmio Energetico
- ◆ Dimensioni Realizzate ad hoc
- ◆ Facile movimentazione e Operativita'
- ◆ Risparmio nello Spazio di Immagazzinamento
- ◆ Basso Impatto Ambientale

MFG MELT FROREN – CONTENITORI IBC PIEGABILI CON CONTROLLO INTEGRATO DI TEMPERATURA

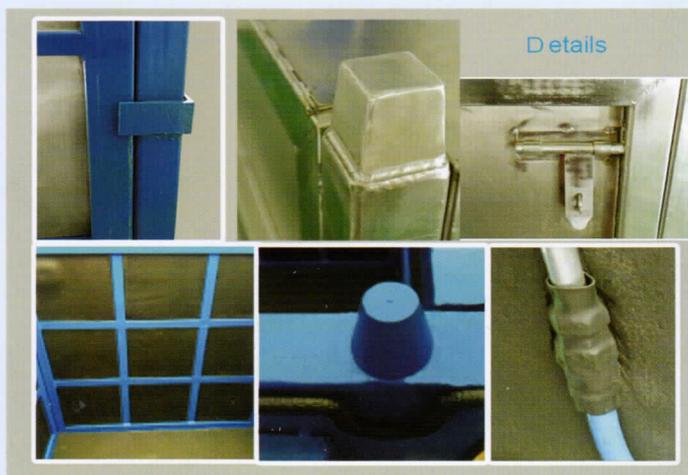
MF IBC Impilabili:
5 unita'



CARATTERISTICHE:

Progettato attraverso le piu' moderne Tecniche di Ingegneria
Sistema Impilabile fino a Cinque Livelli durante Immagazzinamento
Sistema provvisto di Fattore di Isolamento superiore rispetto ai Fusti Tradizionali
Migliore Protezione ad Esposizione a Caldo o Freddo
Adatto per Alimenti Liquidi o Prodotti Liquidi Industriali
Disponibile in Varie Dimensioni e Realizzabile su Misura per Applicazioni Specifiche
Basso Impatto Ambientale

Quantita' a seconda degli
Standard Aziendali



RIEMPIMENTO



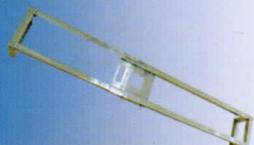
Accessori



Tappi di Riempimento e
Svuotamento fino a 160 mm



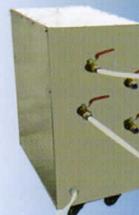
Imballaggio Flessibile



Ponte di Riempimento in Acciaio
Inossidabile



Valvola



Centralina per il Controllo
della Temperatura



SVUOTAMENTO



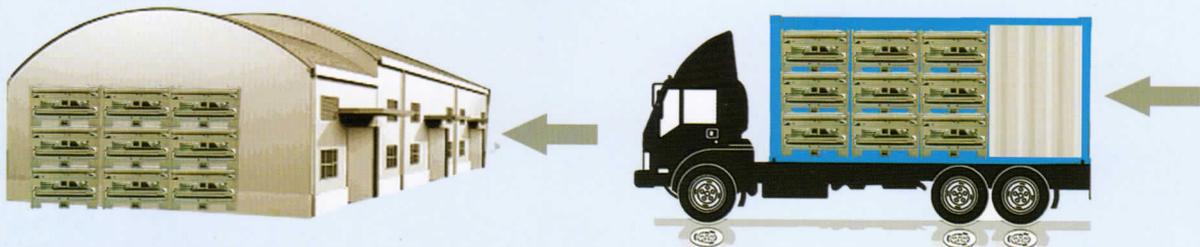
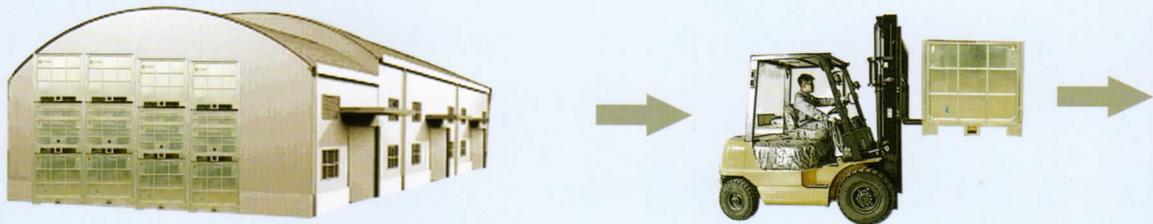
Riscaldamento



Raffreddamento



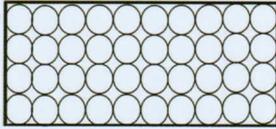
TIPO DI IBC	Dimensioni Interne			Dimensioni Esterne		
	L	W	H	L	W	H
1500 LT	1388	1058	1018	1480	1150	1153
1200 LT	1058	1058	1000	1150	1150	1110
1000 LT	1020	1020	960	1112	1112	1110
1000 LT E	1108	908	975	1200	1000	1110
800 LT	1108	708	975	1200	800	1110
500 LT	1108	708	678	1200	800	813





Planimetria Schematica

Fusti



MFG IBC



- ✓ Risparmio su Costo Mano d'Opera;
- ✓ Diminuzione Costi di Trasporto;
- ✓ Risparmio di Tempo; Alta Efficienza;
- ✓ Facile Operativita';
- ✓ Risparmio Energetico;
- ✓ Basso Impatto Ambientale;

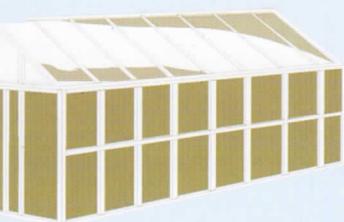


MF IBC Impilati Pieni



Unita' Caricabili su Container 20': 20 Unita'

Unita' Caricabili su Container 40': 40 Unita'



MF IBC Piegati



Unita' Caricabili su Container 20': 60 Unita'

Unita' Caricabili su Container 40': 120 Unita'



For Bulk Liquid Storage

I Cartoni super-rinforzati MFG IBC sono adatti al trasporto e al magazzino di una larga gamma di prodotti liquidi e solidi, anche quando riscaldamento e' necessario. Avendo la capacita' di 1000 L di liquido, un MFG IBC e' in grado di sostituire fino a sei fusti tradizionali. In questo modo il tempo ed il lavoro necessario al loro riempimento, svuotamento e movimentazione risulta ridotto in maniera significativa. Puo' essere utilizzato anche come alternativa a contenitori IBC ri-utilizzabili, qualora il costo per recuperare questi risultasse eccessivo.

Basso Impatto Ambientale

Le soluzioni di MFG sono progettate per fornire soluzioni di imballaggio a risparmio energetico, innovative e a basso impatto ambientale. Si tratta di soluzioni che ottimizzano il rapporto costo-qualita' attraverso l'utilizzo delle piu' adatte soluzioni tecnologiche attualmente disponibili. I cartoni super-rinforzati MFG IBC sono realizzati al 100% in cartone riciclabile.

Risparmio di Spazio di Magazzino

Poiche' i cartoni super-rinforzati MFG IBC sono collassabili e trasportabili in forma piatta, si ottengono fino all' 80% di risparmio in spazio di magazzino e in costi di trasporto facendo un confronto con tradizionali fusti

Semplice Operativita'

I cartoni super-rinforzati MFG IBC vengono assemblati in un minuto da una persona

Robustezza Eccezionale

I cartoni super-rinforzati MFG IBC sono in grado di tollerare fino a 9.8 t a compressione; in questo modo assicurano una stabile impilabilita' su due livelli sia durante l'immagazzinamento, sia durante il trasporto.





Pannello di Riscaldamento

Per applicazioni in cui riscaldamento e' necessario per fondere il materiale da scaricare, MFG puo' fornire pannelli di riscaldamento disponibili in due versioni da 1200 W e 1400 W. Il termostato per il controllo di temperatura viene selezionato sulla base del prodotto da trattare. Nel caso di prodotto a piu' alto punto di fusione, piu' sofisticato e dove l'efficienza risulta elemento importante, viene suggerito l'uso del sistema MFG IBC, progettato e brevettato a questo scopo. Il sistema assicura un IBC in acciaio con integrato sistema di controllo di temperatura.

Cartoni Super Rinforzati MFG, Dimensioni e Capacita'

1. Dimensioni Esterne [mm]
L x W x H, senza pallet 1120*970*980
2. Volume Utile [l]: 1000
3. Peso 1000 [kg], nel caso di Acqua
4. Impilabile su Due Livelli
5. Una Unita' e' equivalente ad almeno Cinque Fusti
6. Unita' Caricabili su Container da 20' (IBC pieni): 20 Unita'



APPLICAZIONI ALIMENTARI

**Succhi, Polpe, Creme di Frutta
e Verdure**

Lisce e Concentrate

Vini e Bevande Alcoliche

Burro di Cacao, Olio di Palma

Uova Liquide

Acidi Grassi e Burro Anidro

Sciroppo di Birra Concentrato

Marmellate

Zucchero Liquido

Estratto di Malto

Ogni tipo di Olio

Sorbitol

Salamoia

APPLICAZIONI PER PRODOTTI CHIMICI e INDUSTRIALI

Bianco, Basi, Tensio-Attivi

Olii Minerali e di Lubrificazione

Colle e Adesivi, Lacche

Glicole, Fluidi di Raffreddamento

Emulsioni

Olii di Base, Detergenti

Stearina, Trigliceridi

Lattex Naturale e Sintetico

Vernici a Base Acqua

Shampoo, Saponi Liquidi

Lanolina

Ingredienti Farmaceutici

Biodiesel, Bitume



MFG GROUP

DISTRIBUTORE:

E-mail: info@flexbouk.com

Website: www.meltfroren.com