



MFG GROUP

MFG LOGISTIC SOLUTIONS

CONTENITORI INDUSTRIALI PIEGHEVOLI RI-UTILIZZABILI

CON CONTROLLO DI TEMPERATURA INTEGRATO

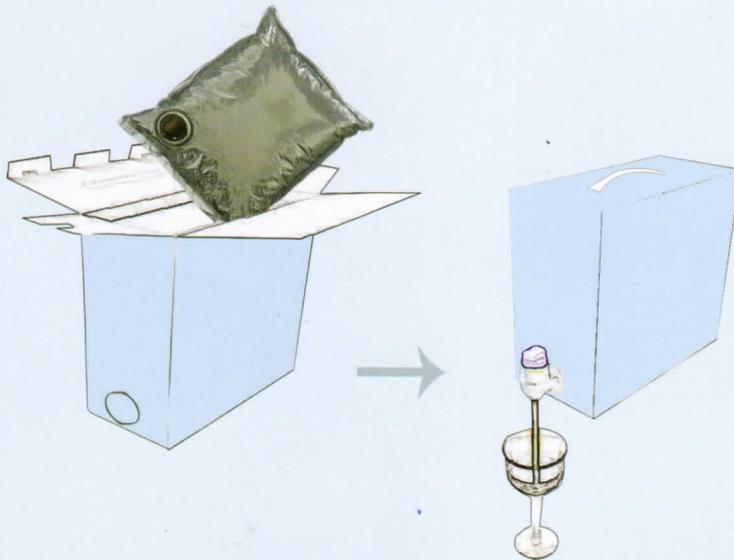


ARTICOLI PROGETTATI IN ITALIA

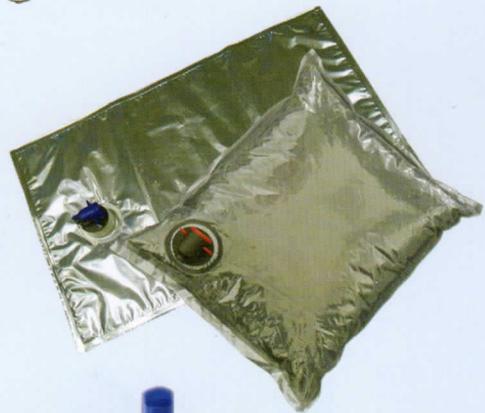
PRODOTTI IN CINA

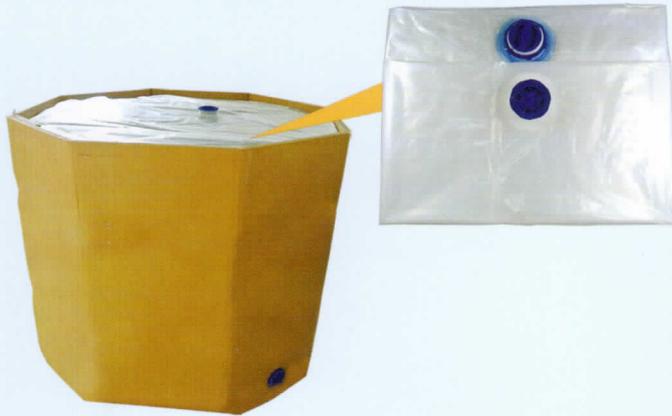


Sacchi Asettici (1-1500 LT)
Adatti per succhi, concentrati, polpe

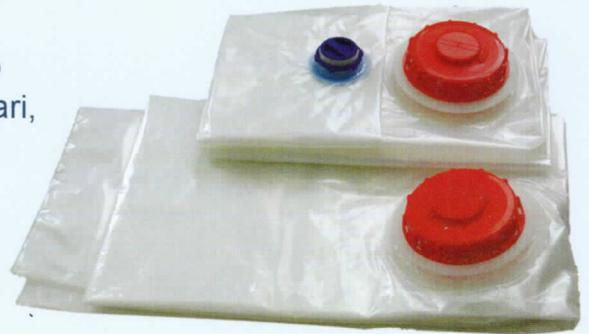


Bag-In-Box BIB (1-50 LT)
Vino, Succhi, Latte, Prodotti Caseari, etc.





Imballaggio Barriera e Asettico per IBC (1 ton)
Adatto per Succhi, Concentrati, Polpe, Prodotti Caseari,
Vino, Ingredienti Semi-lavorati, Cacao, Burro Anidro,
Grassi.



Imballaggi Speciali



APPLICAZIONI ALIMENTARI

**Succhi, Polpe, Creme di Frutta
e Verdure**

Lisce e Concentrate

Vini e Bevande Alcoliche

Burro di Cacao, Olio di Palma

Uova Liquide

Acidi Grassi e Burro Anidro

Sciroppo di Birra Concentrato

Marmellate

Zucchero Liquido

Estratto di Malto

Ogni tipo di Olio

Sorbitol

Salamoia

APPLICAZIONI PER PRODOTTI CHIMICI e INDUSTRIALI

Bianco, Basi, Tensio-Attivi

Olii Minerali e di Lubrificazione

Colle e Adesivi, Lacche

Glicole, Fluidi di Raffreddamento

Emulsioni

Olii di Base, Detergenti

Stearina, Trigliceridi

Lattex Naturale e Sintetico

Vernici a Base Acqua

Shampoo, Saponi Liquidi

Lanolina

Ingredienti Farmaceutici

Biodiesel, Bitume



MFG GROUP

DISTRIBUTORE:

E-mail: info@flexbouk.com

Website: www.meltfroren.com